### 『承攬商入廠登錄系統』操作說明 20181105 更新

一、開啟 <u>http://www.tsutw.com.tw</u>, 『聯絡我們』→ 『承攬商入廠登錄系統』



192.168.1.199/servlet/jform?file=poc\_tsu\_pur.dat&init\_func=廠商入廠登記

二、登入帳號密碼 (統編)

	(_ @  ×
← → C △ ③ *#±   61.221.225.73.3999/serv[et]form?file=poc_tsu_purdat.	* 2 🔘 :
📕 Liferey 📕 AVIS 📕 MQL4 📕 HTTNL 📕 EG WEB 📕 FOREX 📕 WP 📕 Puch Notifications 🗎 AVIS Centification 🕒 第258999 🔨 🦇 GRUSERS (1) 🌾 10058799984	📕 Hiebr
子悔 东入 贩 科 4 多 4 5	
净11見 li 八 li 又 或 示 約 <sub>登入平台</sub>	
07	
Submit	
BUTERINFO 2007 - The Sext Resolution Of V20x1080	

#### 三、廠商員工資料建立維護

承攬商入	廠登錄系統	廠商入廠登記 <u>廠商入廠</u> 查詢 / 修订	收 廠商員工資料建立維護		
承擅商人廠登錄系統/廠商員工	資料建立維護		Your Text		
南井日王の小	174 ->- 10 ->20			8 2 7	
	建亚維護				
查詢	存檔				mple
廠商代號	姓名	身分證號	手機號碼	是否為外勞	
29	康;	A123456789			
29	張	A121355			
29	徐1	11225468		1	pur
29	李	F123456789		1	
新増資料 刪除					

- 1. 按下新增資料-會出現一列空白列。
- 輸入相關資料-在姓名、身分證號、手機號碼輸入相關資訊,如果是外勞請 直接勾選(不會檢查身分證號,但必須輸入戶照或居留證號碼)。
- 3. 依序輸入完後,按下存檔。

系攬商入	廠登錄系統 ### <b>#</b> ##	<b>新商人取登記                                     </b>	查前 / 你改 <b>廠商員工資料建立</b> 維	SAMP	
廠商員工資料	建立維護		t Your Je	at Long	
直詢	存檔 3.依序	輸入完成後,按下存檔			ι.
廠商代號	姓名	身分證號	手機號碼	是否為外勞	
01603129	方世玉	A123456789	0932123456		
01603129	蔡愕	FF5678	0955223344		
01603129	張景嵐	B123456789	0912968968		
1 按下新禅咨8	2.输入相	科資間			
新增資料 删除					

四、廠商入廠登記

- 1. 輸入相關欄位資訊施工起始日期、施工迄止日期、施工地點、作業內容
- 2. 勾選是否為 高架 / 吊掛 / 動作作業、備註

一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	承攬商入廠	登錄系統	<b>廠商入廠登記</b>	制入廠查詢/修改 廠购員工員	和建立維維	Tot tour to	AN	11
(	廠商入廠登記					all a d		
	存檔							
	廠商代號 施工起始日期	2018/10/18		施工迄止日期	2018/10/25	<b>v</b>		
	<u>施工地點</u> □ 高架作業	] 吊掛作業	□動火作業	作業內容				
	備註							
	序號 主要職	絡人	姓名	身分證字號		<i>₩</i>	附件檔案	上傳
			_					Þ
	新增明細							

#### 3. 入廠人員資料輸入

- (1) 於畫面下方按下「新增明細」,表格會出現一比空白列。
- (2) 按下姓名欄位中的下拉按鈕,選擇要入廠人員,如果清單找不到資料或 資料需要更正請回到【三 廠商員工資料建立維護】作業中新增或修 改。選擇一筆之後會將姓名、身分證字號與手機號碼代入表格列中,再 上傳勞保、團保或意外險附件資料,完成後在新增下一筆。
- (3) 依入廠人員人數,依序新增明細。



/#=+		-	1		清空 X	1
「用っ工		姓往	名	證件號碼	聯絡電話	1
		張景嵐		B123456789	0912968968	
		方世玉		A123456789	0932123456	
序號	主要聯絡人	蔡锷		FF5678	0955223344	
1						0932123456
		·				
4						
☆斤+崎田日 4回 □	A111					

 以上資訊輸入完畢之後,按下上方『存檔』按鈕即可完成申請動作,待公司 審核完成後即可依日期入廠。

## 五、廠商入廠查詢、修改

## 1. 按下『查詢』按鈕

	台灣銀聯-廠商人廠確認《 × 🚫 🕯	<b>111/2/11/2</b> /2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/	× ◆ 承攬商入廠登請条	#-#: ×					0 - 0	×
$\leftarrow$	→ C △ ① 192.168.1.199/	servlet/jform?file=	poc_tsu_pur.dat&locale=	=TW&init_func=廠商/	人廠查詢 / 修改				☆ 0	c :
ш	應用程式 😑 台灣調聯整件系統 (1									
7	承攬商入廠	登錄系		登記 廠商入廠查	詢/修改		LD/L			4
承	斯商人廠登錄系统 / 廠商人廠查詢 / 惇i	×			ur ferr			sample	text 🚡 🌏	\$
	廠商入廠查詢 /	修改							Ê ()	-
<	查詢  存檔									2
	廠商代碼 主	要聯絡人	施工起日	施工迄日	姓名	身分證字號	手機號碼	核准狀態		rext
										1
-										
00										

2. 輸入查詢條件(施工起日、施工迄日...等等),按下『送出』

台灣跟聯一般	第八胎端部11 × (③ 電弧燈測整次置次1			
	① 192.168.1.199/servlet/jform?	file=poc_tsu_pur.dat&locale=T	W&init_func=廠商入廠查詞 / 修改	☆ 3 🖸
SHIER C		_	査詢	
	Contraction of the			
	查詢條件			
		施工起日		
		施工迄日	V	
		姓名		
		身分證字號		
4		手機號碼		
			送出 關閉	
_				
h-				
I				

3. 核准狀態為『入廠審核』時,都還可以修改 姓名、身分證字號與手機號碼

韵 存檔							
感商代碼	主要聯络人	施丁把日	施工农日	姓名	自心感空躁	手機陡硬	修准非截
5		2018/07/30	2018/08/24	張三豐		0	人廠審核
s		2018/07/30	2018/08/24	謝述		0 9	入廠審核

# 如有缺件,後方會提示『補件說明』。

1	🔶 6 K	會捐削-販賣人居	F#121 × 🗸 🇿 電気編集電法	27628 × 🗸 🔷 #22	Xebere-e: ×				-		-	×
~		COC	192.168.1.199/servlet/jfc	orm?file=poc_tsu_pur.da	t&locale=TW&init_func=廠商/	廠查詢 / 修改			3	☆ G		:
=	應用	NEX 🧿 61	<b>岩詞聯那件</b> 系统(1									1
		查詢	存檔									1
		∎⊟	施工迄日	姓名	身分證字號	手機號碼	核准狀態	補件說明 詳細資訊				
		7/23	2018/07/25	康志強			核准結案	查看資料				
												P
											_	Text
A									_			
	1			_					- 10			